



# Federación Atlética de Chile

## Comisión Técnica

### XI COPA NACIONAL DE MARCHA ATLETICA EN RUTA - 2009

#### LOS ÁNGELES - REGIÓN DEL BIO BIO

<b>ORGANIZAN</b>	Federación Atlética de Chile Club Atlético Los Ángeles Ilustre Municipalidad de Los Ángeles
<b>PATROCINAN</b>	Ilustre Municipalidad de Los Ángeles Federación Atlética de Chile
<b>FECHA</b>	sábado 21 de marzo de 2009
<b>LUGAR</b>	Los Ángeles
<b>CONTROLA</b>	Comité Nacional de Jueces de Atletismo

#### BASES GENERALES

##### I - ASPECTOS GENERALES

###### Selectivo para el "campeonato de las Américas de marcha"

Este Campeonato Nacional es selectivo para el "CAMPEONATO DE LAS AMERICAS DE MARCHA", a realizarse en San Salvador, El Salvador, el 28 y 29 de abril de 2009.

###### Hospedajes

El Comité Organizador dispondrá de 50 cupos de alojamiento, con 40 cupos de alimentación, para atletas preseleccionados, atletas no preseleccionados nacionales, técnicos y dirigentes previamente inscritos, desde el viernes 20 de marzo a partir de las 17:00 horas, hasta el sábado 21 de marzo a las 21:00 horas. En el internado del liceo de hombres de Los Ángeles (en PLAZA DE ARMAS)

##### II - DE LA PARTICIPACIÓN

- Podrán participar todas las asociaciones atléticas regionales -como Equipo Regional o Club- con equipos o atletas individuales.
- Cada equipo estará compuesto por un máximo de cinco (5) atletas por pruebas, de los cuales los tres (3) mejores clasificados darán puntos a sus respectivos equipos.
- Cada prueba dará puntuación por separado. Los resultados de equipo serán determinados por la suma de las ubicaciones obtenidas por los competidores que den punto en cada equipo.
- Si un equipo no completa una prueba con el número mínimo de atletas (3), los competidores que completen el recorrido serán considerados sólo para el resultado individual de la prueba.



# Federación Atlética de Chile

## Comisión Técnica

- El viernes 20 de marzo a las 20,00 horas, se realizará la Reunión técnica, en la dirección comunal de educación, Colo Colo 478 2º piso, presidida por un director de FEDACHI, un coordinador técnico y un representante del Comité Organizador local. En ella, cada representación regional y/o club confirmará los nombres de los inscritos; además se revisará la documentación de los participantes (cédula de identidad).
- Para los efectos finales de la puntuación por equipo, se considerará el resultado de los atletas de los equipos que obtuvieron puntaje en la prueba
- En caso de empate, se considerará mejor clasificado al equipo cuyo último atleta que obtuvo puntos, terminó más próximo al primer lugar.
- Un atleta podrá participar en la categoría inmediatamente superior a la suya, renunciando a participar en la propia en esta competencia.
- El Comité Organizador, dispondrá de puesto de avituallamiento de agua y otro de esponjas con agua, para los competidores.
- Se dispondrá de baño químico en el circuito.

### **III - DE LAS CATEGORÍAS**

El Campeonato Nacional de Marcha Atlética "en Ruta", se efectuarán en las siguientes categorías y distancias:

Menores	DAMAS	1992 - 1993 -1994-1995	5 kilómetros
Menores	VARONES	1992 - 1993- 1994-1995	10 kilómetros
Juveniles	DAMAS	1990 - 1991	10 kilómetros
Juveniles	VARONES	1990 - 1991	10 kilómetros
Adultas	DAMAS	1989 y anteriores	20 kilómetros
Adultos	VARONES	1989 y anteriores	20 kilómetros
Adultos	VARONES	1989 y anteriores	50 kilómetros

Obligatoriamente, los Atletas deben presentar su Cédula de Identidad.

### **IV - DE LAS INSCRIPCIONES Y CUPOS**

- Las inscripciones serán responsabilidad de las Asociaciones Atléticas Regionales, quienes podrán disponer la participación de atletas en forma individual y/o por equipo en las distintas categorías.
- Todos los atletas compiten por el Club de su jurisdicción.
- FEDACHI cubrirá los gastos de traslado de los atletas preseleccionados invitados de las categorías adultos, juveniles y menores (en próxima circular)
- Las inscripciones se recibirán hasta el martes 12 de febrero de 2008, directamente a FEDACHI (fax 2224339 correo electrónico [comisiontecnica@fedachi.cl](mailto:comisiontecnica@fedachi.cl)) y debe indicar:
  - Nombre del atleta:
  - Región:
  - Club:
  - Año de Nacimiento:



# Federación Atlética de Chile

## Comisión Técnica

- Prueba de competición:
- **Adicionalmente, deberán indicar su intención de participar y número de deportistas al 10 de marzo de 2008.**

### V - DE LOS PREMIOS

- Se entregará un trofeo al equipo ganador de cada categoría y sexo.
- Los ganadores individuales de cada prueba y sexo se harán acreedores a medallas (los tres primeros lugares).

### VI - AUTORIDADES Y JUECES

#### Las autoridades de la competencia son:

Director de la Competencia      señor...  
Coordinador Técnico      señor...

#### Jueces

Los jueces de este campeonato nacional serán nominados por la Federación Atlética de Chile:

### VII - PROGRAMA HORARIO

#### Viernes 20 de marzo

17,00 horas    Recepción de las delegaciones  
19,00 horas    Reconocimiento del recorrido  
20,00 horas    Reunión Técnica

#### Sábado 21 de marzo

07:00 horas	50 km. 20 km.	Adultos varones Adultas damas
10.10	20 km 10km 10 km 10 km	Adultos varones Juvenil varones Menor varones Juvenil damas
12:10	5 km.	Menor damas

### VIII - PRIMEROS AUXILIOS

- Los Organizadores otorgarán servicio de Primeros Auxilios a los participantes durante la competencia.
- Accidentes, lesiones o enfermedades que requieran de atención especializada serán de responsabilidad del afectado y/o club que representa.



# Federación Atlética de Chile

## Comisión Técnica

Anexo

### PRESELECCIÓN NACIONAL (Atletas invitados)

Nº	Categoría	Atleta	Club	Región
1	ADULTOS(50K)	ALEX JARA	EJERCITO	13
2	ADULTOS(50K)	LUIS FIGUEROA	FREIRE	9
3	ADULTOS(50K)	CRISTIAN BASCUÑAN	CALA	8
4	ADULTOS(20K)	BARBARA CANALES	U. LOS LAGOS	10
5	ADULTOS(20K)	JOSETTE SEPULVEDA	CALA	8
6	ADULTOS(20K)	YERKO RAYA	TROTAMUNDOS	1
7	ADULTOS(20K)	EDWARD ARAYA	TROTAMUNDOS	1
8	ADULTOS(20K)	CAMILO ACUÑA	FREIRE	9
9	JUVENIL	FELIPE TOLOZA	CALA	8
10	JUVENIL	HENRRY GAJARDO	FREIRE	8
11	JUVENIL	MARICELA SALAMANCA	CALA	8
12	JUVENIL	MARIELA SALAMANCA	CALA	8
13	MENORES	CLAUDIA SALAMANCA	CALA	8
14	MENORES	ESTEBAN MENDEZ	U. LOS LAGOS	10
15	MENORES	JAVIERA ESPINOSA	OSORNO	10
16	MENORES	MARILYN MARTINEZ	OSORNO	10