

# **B A S E S**

## **2º MARATON DE LOS MIL PAISAJES**

### **QUEMCHI 2008**

#### **LA COMPETENCIA**

**Art. 1** La maratón de los mil paisajes se realizará el domingo 03 de febrero del 2008, en un recorrido por la ruta que une al sector del Cruce Degañ con la comuna de Quemchi, bajo la organización de la Oficina de Deportes de la Ilustre Municipalidad de Quemchi.

**Art. 2** Podrán participar atletas de todas las categorías de acuerdo a la siguiente distribución:

#### **Media maratón 21 kilómetros**

Partida: Cruce Degañ

Llegada: Plaza comuna de Quemchi

Competidores: hombres inscritos en la categoría todo competidor según su edad acreditada el día de la competencia:

18-39 años

Los menores de 18 años deben acreditar, por escrito, el permiso del padre ya sea en forma notarial o con la presencia del padre en el momento de retirar el número.

#### **10 kilómetros**

Partida: Sector Chaquihual

Llegada: Plaza comuna de Quemchi

Competidores: hombres y mujeres inscritos en las siguientes categorías según su edad acreditada el día de la competencia:

Seniors: 40 y +

Todo competidos Damas: 18 y +

#### **5 kilómetros**

Partida: Sector Río Negro

Llegada: Plaza comuna de Quemchi

Competidores: hombres y mujeres inscritos en las siguientes categorías según su edad acreditada el día de la competencia:

14-17 años

## **2 kilómetros**

Partida: Mueblería Cárdenas

Llegada: Plaza comuna de Quemchi

Competidores: hombres y mujeres inscritos en las siguientes categorías de 8 a 13 años según su edad acreditada el día de la competencia:

## **1 kilómetro**

Partida: Plaza comuna de Quemchi

Llegada: Plaza comuna de Quemchi

Competidores: hombres y mujeres inscritos en las siguientes categorías de 4 a 7 años según su edad acreditada el día de la competencia (durante la competencia podrán ser asistidos por los padres)

## **Art. 3 Premiación**

Se otorgará premios en dinero para los tres primeros atletas de la categoría todo competidor damas, varones y seniors.

### **Hombres:**

1º Lugar \$ 100.000

2º Lugar \$ 70.000

3º Lugar \$ 50.000

### **Mujeres:**

1º Lugar \$ 50.000

2º Lugar \$ 35.000

3º Lugar \$ 20.000

### **Senior:**

1º Lugar \$ 50.000

2º Lugar \$ 35.000

3º Lugar \$ 20.000

Adicionalmente se premiará con medallas y especies a los tres primeros lugares de cada categoría diferenciados por sexo, que participen en las pruebas de: 5K, 2K y 1K.

Se entregará un diploma de reconocimiento a los atletas que completen la distancia de 21 kilómetros, adicionalmente se entregará una medalla de reconocimiento a las 5 primeras mujeres y a los 5 primeros hombres (todo competidor y senior) que completen los recorridos de 21km y 10 Km.

La ceremonia oficial de premiación se realizará este mismo día a las 15:00 hrs. en la plaza de Quemchi.

Los premios en dinero de la Maratón serán cancelados en dinero efectivo el mismo día la competencia

**Art. 4** Las presentes Bases no serán modificadas y se entiende que el atleta las acepta por el solo hecho de participar.

## **LAS INSCRIPCIONES**

**Art. 5** Los atletas que deseen inscribirse pueden hacerlo en la **Oficina de Deportes de la Ilustre Municipalidad de Quemchi**, u obtener la ficha de inscripción en la página, **Quemchi.com** enviando sus datos directamente vía Internet al correo electrónico **oficinadeportesquemchi@hotmail.com**.

**Art. 6** Todo atleta debe rellenar el formulario único de inscripción que se adjunta a las presentes bases para ser registrado en la distancia que desee participar.

**Atr. 7** El cierre de las inscripciones se realizará en forma impostergable el jueves 31 de enero del 2008 a las 17:00 horas, en los lugares indicados y vía correo electrónico.

**Atr. 8** Costos categorías:

**Media maratón 21K \$ 5.000**

**10K \$ 4.000**

**5K Gratis**

**2 K Gratis**

**1 k Gratis**

- **Los atletas federados se eximirán del pago de la inscripción siempre y cuando se acredite**

## **DESARROLLO DE LAS PRUEBAS**

**Art. 9** Las actividades comienzan el día Sábado 02 de febrero a las 14:00 horas en la plaza de armas de Quemchi, lugar donde se repartirán los números a los atletas inscritos en la caseta de turismo.

**Atr. 10** Los atletas que deseen participar de la **Tallarinata** deben presentar su número y desde las 15:00 hrs. y hasta las 16:30 hrs. podrán disfrutar de este evento, en la plaza de armas de la comuna.

**Art. 11** Los participantes en las pruebas de Media Maratón (21 Km.) y 10 kilómetros que deseen hacer uso del minibús de traslado que los llevará al punto de partida, deben estar en la plaza de Quemchi entre las 06:50 AM y las 07:30 AM, correspondiente a la hora de salida del minibús.

**Art. 12** Para ser trasladado en el minibús debe mostrar su número de participación, único documento que le permite ser transportado.

**Art. 13** Los competidores deben llegar una hora antes al punto de partida.

**Art. 14** Si desea dejar su ropa en el bus que lo trasladará a la partida, debe pegar en la bolsa el autoadhesivo que se le entregará junto con su numero de competición. Para retirar su bolsa debe mostrar el número de corredor que tendrá en su camiseta. No lo pierda, es su comprobante.

**Art. 15** El número de competencia debe ser extendido completamente en el pecho del participante. No se puede recortar ni doblar. Realizar lo anterior descalifica

automáticamente de la carrera al corredor, no teniendo derecho a ningún tipo de reclamo y/o premiación posterior.

**Art. 16** Durante la competencia los corredores solo deben circular por la berma por su mano derecha. El no acatar esta disposición significa la descalificación inmediata del participante, sin apelación posterior. **Cumpla con el reglamento, la responsabilidad es suya.**

**Art. 17** No está permitido que lo sigan en bicicleta, en automóvil ni en otro vehículo. El acompañamiento a los corredores no está permitido. Carabineros de Chile multarán a los vehículos que no cumplan con esta normativa y entorpezcan el normal flujo vehicular en la ruta de la competencia.

## **EL JURADO Y RECLAMACIONES**

**Art. 18** El control de las diferentes pruebas estará a cargo de la oficina de deportes de Quemchi quienes designarán a los jueces oficiales de las pruebas.

**Art. 19** Cualquier reclamo debe ser dirigido al director de la prueba, quien debe resolver de acuerdo a las bases de la competencia.

**Art. 20** Los reclamos deben realizarse en forma respetuosa para ser acogidos y revisados, de lo contrario no serán considerados.

## **DISPOSICIONES GENERALES**

**Art. 21** Los atletas que se inscriben en forma particular declaran, por el solo hecho de participar, tener salud compatible para la prueba en la cual se inscribieron.

**Art. 22** Los padres que autorizan a sus hijos menores de 18 años a participar, declaran que la salud de su hijo es compatible con la prueba por el solo hecho de participar.

**Art. 23** Al cruzar la meta siga caminando, no se devuelva; en el caso de los maratonistas, su medalla de finalista lo espera a 15 metros de la línea de llegada.

**Art. 24** Los puestos de abastecimiento estarán ubicados cada 5 km. En ellos usted puede encontrar: **agua, bebida isotónica y plátanos.**

**Art. 25** El recorrido será escoltado por carabineros de Quemchi y una ambulancia del consultorio de la comuna por cualquier emergencia



## Ficha Inscripción de Atletas



<b>Nombre completo</b>					
<b>Edad</b>					
<b>Rut</b>					
<b>Categoría en la que participa</b>	<b>21km</b> -----	<b>10km</b> -----	<b>5km</b> -----	<b>2km</b> -----	<b>1km</b> -----
<b>Ciudad</b>					
<b>Institución que representa</b>					
<b>Teléfono</b>					
<b>Correo electrónico</b>					
<b>Asegura salud compatible con la actividad</b>	<b>SI</b>		<b>NO</b>		

